

SPETT. LE CLIENTE
NEWSEA SRL
VIA S. TERESA, 53
45010 - ROSOLINA

Forlì,
Oggetto: CONFORMITÀ ALIMENTARE

Alla C.A.: Ufficio Qualità

A seguito della sua gentile richiesta siamo a comunicarLe quanto segue:
Il codice indicato sottostante indica la tipologia di Materiale da noi fornitoVi:

- RIF. NS COD. **M CART. 37 50 S**, RIF ORD. 2262 DEL 02/11/2022
FOGLI CARTENE 37X50 SFUSI COLORE NEUTRO
- RIF. NS COD. **M CART 25 37 S**, RIF. ORD. 2262 DEL 02/11/2022
FOGLI CARTENE 25X37 SFUSI COLORE NEUTRO

SONO CONFORMI

Alle norme riportate delle pagine successive.

VI COMUNICHIAMO INOLTRE CHE:

Abbiamo **FORMALMENTE RICHIESTO** e, quindi disponiamo presso la **NOSTRA SEDE**, delle prove di migrazione/Cessione di ogni singolo prodotto, ma a fronte di una nostra tutela e di una riservatezza nei confronti dei nostri produttori (art. 2598, num. 3, la norma del codice penale, art. 623 e le normative che fanno cenno al segreto industriale e aziendale quali la legge n. 198 del 1996 di modifica del regio decreto n. 1127 del 1939 testo delle disposizioni legislative in materia di brevetti per invenzioni industriali la legge n. 675 del 1996 e successive modifiche e integrazioni e la recente legge di modifica del diritto d'autore, legge n. 248 del 2000). **La nostra politica aziendale non prevede la divulgazione, ma siamo disponibili a ricevere la sua visita e dei suoi clienti e/o di personale da essi incaricati che potranno visionare presso la nostra sede i 9 rapporti di prova richiesti originali rilasciati dai nostri produttori.**

Questa dichiarazione ha validità a partire dalla data riportata in calce e dovrà essere sostituita in presenza di cambiamenti sostanziali nella produzione del materiale in grado di mutare alcuni requisiti essenziali ai fini della conformità o quando I riferimenti legislativi citati sono modificati ed aggiornati in modo da richiedere una nuova verifica ai fini della conformità.

SCHEDA TECNICA

POLIETILENE HDPE DI PRIMA SCELTA

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Miscela di polietilene vergine ad alto peso molecolare sviluppata per eccellenti caratteristiche di resistenza meccanica

CARATTERISTICHE FISICHE	VALORE NOMINALE	METODO TEST
Indice di fusione (MFR) (190°C/2.16 kg)	8.5 g/10 min	ASTM D1238
Densità	952 kg/m ³	ASTM D4703 / D1505
Temperatura di rammollimento (Vicat)		ASTM D1525
Carico di snervamento		
MD longitudinale	34 Mpa / 4950 psi	ASTM D882
TD trasversale	28 Mpa / 4050 psi	ASTM D882
Resistenza alla trazione		
MD longitudinale	52 Mpa / 7500 psi	ASTM D882
TD trasversale	61 Mpa / 9500 psi	ASTM D882
Allungamento a rottura		
MD longitudinale	390%	ASTM D882
TD trasversale	340%	ASTM D882
Modulo Secante 1%		
MD longitudinale	1000 Mpa / 145000 psi	ASTM D882
TD trasversale	1000 Mpa / 145000 psi	ASTM D882
Test dardo in caduta (F50)	160 g	ASTM D1709
Elmendorf		
MD longitudinale	22g	ASTM D1922
TD trasversale	23g	ASTM D1922

La presente scheda tecnica ha validità per tutte le ns produzioni estruse utilizzando la suddetta miscela dalle misure e dagli spessori nei quali il prodotto finito è stato realizzato. Il prodotto deve essere conservato dall'umidità, esposizioni dirette ai raggi UV o stoccaggi in ambienti non ventilati o a temperature superiori a 40°C innescare processi di degradazione delle proprietà del manufatto. Gierrepack srl non si assume responsabilità deteriorati in conseguenza ad errate condizioni di conservazione da parte di terzi

SMALTIMENTO

Il Decreto “Milleproroghe 2021” apporta importanti novità anche sul tema dell’etichettatura ambientale degli imballaggi, prevedendo la sospensione – fino al 31 dicembre 2021 – dell’obbligo di riportare sugli imballaggi destinati al consumatore finale, le indicazioni per supportare il cittadino nel corretto conferimento dell’imballaggio a fine vita (es. “Raccolta differenziata + Famiglia di materiale. Verifica le disposizioni del tuo Comune”), ma lascia **I VIGORE L’OBBLIGO DI APPORRE SU TUTTI GLI IMBALLAGGI (PRIMARI, SECONDARI, TERZIARI) LA CODIFICA IDENTIFICATIVA DEL MATERIALE SECONDO LA DECISIONE 129/97/CE.**

Dalla disamina del testo di legge, emerge come i contenuti da riportare sull’etichettatura ambientale degli imballaggi si distinguano a seconda della destinazione d’uso dell’imballaggi. Infatti:

- Se l’imballaggio è destinato al consumatore finale, i contenuti previsti per obbligo riguardano:
 - la codifica alfanumerica identificativa del materiale come da Decisione 129/97/CE e
 - le informazioni per supportare il consumatore finale alla corretta raccolta differenziata dell’imballaggio (es. “Raccolta differenziata + Famiglia di materiale. Verifica le disposizioni del tuo Comune”).
- Se l’imballaggio è destinato al canale B2B (business to business, espressione utilizzata per riferirsi agli scambi commerciali tra aziende), i contenuti previsti per obbligo riguardano unicamente la codifica alfanumerica identificativa del materiale come da Decisione 129/97/CE, mentre hanno carattere di volontarietà ulteriori informazioni aggiuntive sulla raccolta.

Gierrepack srl rientra nel canale B2B ha adottato la codifica alfanumerica (PE HD02) sul film al momento dell’estrusione.

Per quel che riguarda le scatole in cartone che contengono i sacchi, sarà il nostro fornitore ed indicarne la codifica alfanumerica per il destino dell’imballaggio.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ DEI MATERIALI E DEGLI OGGETTI
DESTINATI A VENIRE A CONTATTO CON I PRODOTTI ALIMENTARI

RIFERIMENTO:

Imballaggi realizzati in polietilene alta densità (HDPE)

CONFORMITA' ALLE LEGISLAZIONI:

I prodotti forniti sono conformi a quanto stabilito dalle legislazioni Italiane ed Europee in materiale di alimentarietà:

- Reg (CE) 1935/2004 (abrogate le direttive CE 80/590 ed 89/109)
- Reg (CE) 10/2011 (modificato da 1282/2011, 1183/2012, 202/2014, 2015/174, 1416/2016, 752/2017, 79/2018, 213/2018, 831/2018, 37/2019)
- Reg. (CE) 1895/05
- Reg. (UE) 2018/2005 del 17 dicembre 2018 dove l'Unione Europea ha uniformato la regolamentazione, prevedendo, a partire dall' 8 luglio 2020, il divieto d'immissione sul mercato di articoli con un contenuto di uno o più dei 4 ftalati: DEHP (2-etilexil Ftalato), il DBP (Dibutil Flatato), il BBP (Benzil Butil Ftalato) e il DIBP (Diisobutil Ftalato) in quantità superiore allo 0,1% in peso del materiale plastico all'interno di qualsiasi tipo di articolo.
- Assenza di allergeni come da Reg.to CE 1169/2011
- Reg. (CE) n. 1907/2006 (REACH)
- Reg. (UE) 2021/2045 che modifica l'allegato XIV del Regolamento (CE) n. 1907/2006 REACH (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals) ovvero Registrazione, Valutazione, Autorizzazione e Restrizione sostanze chimiche.
- Reg. (CE) 2023/2006 per le buone pratiche di fabbricazione
- UNI EN 1186-1 :2003
- Decreto Ministeriale 220 del 26.04.1993 e successive modifiche
- Decreto Ministeriale del 23.04.2009
- Decreto Ministeriale 34 del 21.03.1973

Nei suddetti prodotti sono stati rilevati i seguenti monomeri e sostanze/additivi soggetti e restrizione, entro i limiti della vigente legislazione:

- 009002-88-4 Homopolymer;
- 25087-34-7 (Ethylene-1-butene copolymer)
- 25213-02-9 (Ethylene-1-hexene copolymer)
- Talco CAS N° 0014807-96-6 n.Rif.92080 (additivo dual use).

L'elenco aggiornato di tutte le SVHC è disponibile al link al sito web ECHA

<https://echa.europa.eu/web/guest/candidate-list-table>

CONDIZIONI D'USO:

Le proprietà proprie e caratteristiche del manufatto sono raccomandate per 6 mesi in condizioni normali, lontano da fonti di calore.

Si raccomanda inoltre di:

Non utilizzare in alcun tipo di forno, non porre a contatto con sostanze altamente acide (Ph<2), l'esposizione a possibili fonti di contaminazione quali agenti chimici, polveri o altri agenti degradanti potrebbe compromettere l'idoneità al contatto alimentare del prodotto.

E' responsabilità dell'utilizzatore finale comunicare in via preventiva le destinazioni d'uso finali del prodotto in ragione delle caratteristiche chimico-fisiche con le quali lo stesso verrà fabbricato.

STOCCAGGIO:

Evitare stoccaggi in diretta esposizione ai raggi solari, conservare a temperature inferiori a 30°.

Mantenere il prodotto ben protetto all'interno delle confezioni.

Idoneo al congelamento ed alla surgelazione.

I prodotti sono realizzati rispettando:

- Il Dpr 777/82, recepente la normativa europea 76/893/CE, che disciplina in modo meno approfondito gli argomenti di cui sopra e ne stabilisce le sanzioni;
- le Direttive 94/62 CE e D.Lgs 152/2006 per la prevenzione dei rifiuti da imballaggio, eccezion fatta per le indicazioni su "risparmio della materia prima" ed "utilizzo dei materiali riciclati" la cui conformità precluderebbe l'idoneità al contatto alimentare del manufatto stesso.

SOSTANZE ALLERGENICHE:

Nei materiali sono assenti sostanze che possono provocare allergie inserite nell'Allegato II del Reg. CE 1169/2011.

LE NOSTRE PRODUZIONI SONO BPA FREE.

DETERMINAZIONE DELLA MIGRAZIONI GLOBALE E SPECIFICA:

campioni di prodotto contenenti il ns interno parco additivi sono stati posti a contatto:

per 10 giorni a 40°C al fine di determinare la migrazione globale utilizzando i simulanti:

- acido acetico 3%
- alcol etilico (etanolo) 10%
- olio vegetale

per 10 giorni a 60°C al fine di determinare la migrazione specifica, con i simulanti:

- acido acetico 3%
- alcol etilico (etanolo) 10%
- olio vegetale
- tenax (poli- ossido di 2,6-difenil-p-fenilene).

SCHEDA DI SICUREZZA

1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E DELLA SOCIETA'

1.1. IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO

Nome commerciale: MISCELA HDPE 1 α SCELTA
Nome tecnico: manufatti in polimeri di etilene e poliolefine in genere
Nome chimico: polimeri e copolimeri di olefine

2. IDENTIFICAZIONE RISCHI

In riferimento alla normativa CEE 88/379 i prodotti sono da considerarsi NON PERICOLOSI

3. PRONTO SOCCORSO

3.1 CONTATTO CON LA PELLE

Prima delle pause e dopo l'orario di lavoro le mani devono essere lavate.
Evitare il contatto con materiali caldi

3.2 CONTATTO CON GLI OCCHI

Sciacquare abbondantemente con acqua. Se l'irritazione persiste consultare il medico.

4.3 INALAZIONE

Soltanto se si verifica una prolungata esposizione a prodotti di combustione; in tal caso allontanare la persona dalla zona inquinata e praticare eventuale respirazione artificiale. Se persiste una irritazione del sistema respiratorio consultare il medico.

3.4 INGESTIONE

Materiale inerte, nessun provvedimento particolare.

4. MISURE ANTINCENDIO

Calore di combustione: c.ca 44 MJ/Kg

Temperatura di autoaccensione: c.ca 340° C (ISO 871)

4.1 MEZZI DI ESTINZIONE UTILIZZABILI:

Acqua nebulizzata, biossido di Carbonio, polvere secca, schiuma.

4.2 MEZZI DI ESTINZIONE NON ADATTI PER MOTIVI DI SICUREZZA:

Getto d'acqua pieno.

4.3. RISCHI DI ESPOSIZIONE:

La decomposizione termica o l'incendio possono sviluppare ossidi di Carbonio (CO e CO₂) monomeri, acqua. In caso di combustione incompleta potrebbero essere generati idrocarburi, aldeidi, chetoni.

4.4 EQUIPAGGIAMENTO PROTETTIVO PER ESTINZIONE:

Usare tute a protezione completa contro gli aggressivi chimici ed autorespiratori.

5. MISURE PER LA PREVENZIONE DI INCIDENTI

5.1 PRECAUZIONI PERSONALI:

Evitare possibili fonti di ignizione. Evitare il contatto con la pelle, gli occhi e gli abiti quando si è in presenza di materiale caldo.

5.2 PRECAUZIONI AMBIENTALI:

I manufatti non sono biodegradabili; evitare di disperdere nell'ambiente.

5.3 METODI PER LA PULIZIA:

Eventuali residui devono essere raccolti con mezzi meccanici e smaltiti in accordo con le istruzioni di cui al punto 13 SMALTIMENTO.

6. MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO

6.1 MANIPOLAZIONE:

La manipolazione del materiale a temperatura ambiente non comporta rischi. Durante le fasi di applicazione, se le stesse prevedono somministrazione di calore, evitare le inalazioni di fumi e/o vapori aerando l'ambiente di lavoro e, ove fosse necessario, captandoli mediante aspirazione: adottando queste misure tracce di aldeidi e/o altri prodotti rimangono abbondantemente sotto il valore TLV/TWA.

6.2 STOCCAGGIO:

Stoccare nell'imballo originale al riparo dai raggi del sole, in luoghi non eccessivamente caldi. Evitare l'uso di fiamme libere.

7. CONTROLLI DI ESPOSIZIONE/PREVENZIONE INDIVIDUALE

8.1 MISURE PROTETTIVE TECNICHE:

Adeguata ventilazione degli ambienti.

8.2 LIMITI DI CONTROLLO ALL'ESPOSIZIONE:

Non esistono limiti.

8.3 PROTEZIONE RESPIRATORIA:

È richiesta adeguata ventilazione durante la somministrazione di calore.

8.4 PROTEZIONE DELLE MANI:

Indossare guanti ed indumenti adatti se esiste la possibilità di contatto con materiale caldo.

8. PROPRIETA' FISICHE E CHIMICHE

Punto di fusione/intervallo	80/120°C
Temperatura d'ignizione	> 300°C
Forma	film
Odore	neutro
Densità	0,92/0,93 g/cm ³ a 20°C

9. STABILITA' E REATTIVITA'

A temperatura ambiente il prodotto è stabile e chimicamente inerte

9.1 DECOMPOSIZIONE TERMICA:

Per evitare decomposizione termine non surriscaldare. La decomposizione inizia a circa 280°C.

9.2 CONDIZIONI DA EVITARE:

Temperature > 280°C

9.3 MATERIALI DA EVITARE:

Fluoro ed in genere materiali fortemente ossidanti.

9.4 PRODOTTI DI DECOMPOSIZIONE PERICOLOSI:

La decomposizione termica può rilasciare ossidi di carbonio, monomeri, altri gas e vapori.

10. INFORMAZIONI TOSSICOLOGICHE

Allo stato attuale delle conoscenze non esistono effetti nocivi.

11. INFORMAZIONI ECOLOGICHE

Prevenire la dispersione nell'ambiente. Se i prodotti sono correttamente utilizzati non sono da temere influenze nocive sull'ambiente.

12. CONSIDERAZIONI RELATIVE ALLO SMALTIMENTO

Incenerimento in discarica in accordo con leggi e/o regolamenti locali.

Tutti i ns prodotti sono riciclabili al 100%.

I materiali da imballaggio possono essere trattati come rifiuti speciali (assimilabili a quelli urbani) o come materiale riciclabile sia come materia prima sia come fonte energetica.

13. INFORMAZIONI PER IL TRASPORTO

Prodotto non pericoloso in accordo ai regolamenti.

14. INFORMAZIONE NORMATIVA

in base alle direttive CEE 88/379, CEE 91/155 ed al D.M: 46 del 28/01/92 il prodotto è considerato NON PERICOLOSO.

15. ALTRE INFORMAZIONI

Le informazioni fornite sono date in buona fede e si basano sullo stato attuale delle nostre conoscenze.

Questa scheda non è un bollettino tecnico per l'uso del prodotto e pertanto non dispensa l'utilizzatore dal conoscere tutte le normative inerenti l'uso dei prodotti e dalla attuazione delle buone pratiche di igiene industriale.

SPETT. LE CLIENTE
NEWSEA SRL
VIA S. TERESA, 53
45010 - ROSOLINA

Gierrepack S.r.l. ha istituito un sistema di controllo della qualità interno a garanzia della totale tracciabilità della filiera produttiva come stabilito dalle buone pratiche di fabbricazione (GMP) È responsabilità dell'azienda che utilizza il nostro prodotto modificandone la sua originalità:

- *testare il prodotto finito per quanto concerne le prove di migrazione;*
- *verificarne la conformità ai requisiti normativi dei Paesi a cui è destinato. Tali verifiche sono fuori dal controllo di Gierrepack S.r.l. e fanno parte della responsabilità del trasformatore/esportatore del prodotto. La presente dichiarazione sostituisce le precedenti in vs possesso ed ha validità temporale correlata alla stessa dei regolamenti vigenti*

DATA, 01/08/2022

RESPONSABILE QUALITA': ELISA BRUNETTI
LEGALE RAPPRESENTANTE: LORENZO ROSETTI

